

D



NBE

PELVAC MANUAL

Version 2.000001

RTB - Ready To Burn



INHALT:

Liebe Kundin, Lieber Kunde.

Danke dafür, dass Sie dieses NBE Produkt gekauft haben – ein Produkt, das nach den höchsten Standards in der EU designt und hergestellt ist. Wir empfehlen, dass Sie diese Anleitung vor der Installation und Inbetriebnahme des Produktes, lesen.

In dem Fall, dass Sie Schwierigkeiten bei der Installation oder während der Nutzung Ihres Produktes auftreten, empfehlen wir Ihnen, zuerst das Handbuch oder die Informationen im Support-Bereich auf www.nbe-global.com oder www.nbe.dk zu lesen.

1. BESCHREIBUNG

- 1.1 Aufbau
- 1.2 Pelletlagerung
- 1.3 Großsack
- 1.4 Staub
- 1.5 Lärm
- 1.6 Holzpellets
- 1.7 Stromverbrauch
- 1.8 Bodenschnecke

2. TECHNISCHE DATEN

- 2.1 Technische Daten
- 2.2 Diagramm Leiterplatte
- 2.3 Große Zeichnung

3. INSTALLATION

- 3.1 Selbstgebautes Silo
- 3.2 Gewebesilo

4. BEDIENUNG

- 4.1 Transport
- 4.2 Zeiten
- 4.3 Verbrauch
- 4.4 Diverse
- 4.5 Log

5. FAQ

- 6. Problemlösungen
- 7. Gefahren und Risiken
- 8. CE Kennzeichnung
- 9. Hersteller



1. BESCHREIBUNG:

Mit **PELVAC** können Pellets um die Ecken, nach oben und nach unten verschoben werden.
Kurz: er kann alles, was eine Schnecke nicht kann.

1.1 Aufbau:

Das PELVAC Kit besteht aus:

- Pelletsauger mit Steuerung / Zyklon und Zellradschleuse
- 2.0 m Austrag mit Motor
- 2.5 m Saugschlauch
- Wandhalterung für Pelletsauger

Sie können Laufzeit usw. justieren, damit sich die Anlage Ihrem Pelletsilo anpassen kann.

1.2 Der Pellettank:

Bauen Sie selbst einen Pellettank, müssen die Seiten schräg sein, gerne über 45 Grad.

1.3 Großsack:

Das System kann auch direkt aus einem großen Sack mit einer Saug-Sonde (Extraausstattung) verwendet werden.

1.4 Staub:

Staub in den Pellets kann ein großes Problem sein. Der Staub verhindert, dass die Pellets sich bewegen können und vergrößern das Risiko, dass die Pellets eine "Brücke" über die Schnecke bilden oder dass sie in einem sehr steilen Winkel stehen, damit sie nicht in die Schnecke rutschen.

Die bessere Pellets rutschen einfach in die Schnecke, während der Staub zurückbleibt. Deswegen ist der Staub dafür anfällig, dass er sich am Boden des Silos sammelt.

1.5 Lärm:

Der Transport von Pellet mit einer Sauganlage lärmt. Jedoch kann die Anlage mit der an / aus-Funktion so eingestellt werden, dass sie während des Arbeitstages an ist, damit Sie von dem Lärm abends nicht gestört werden.

1.6 Holzpellets:

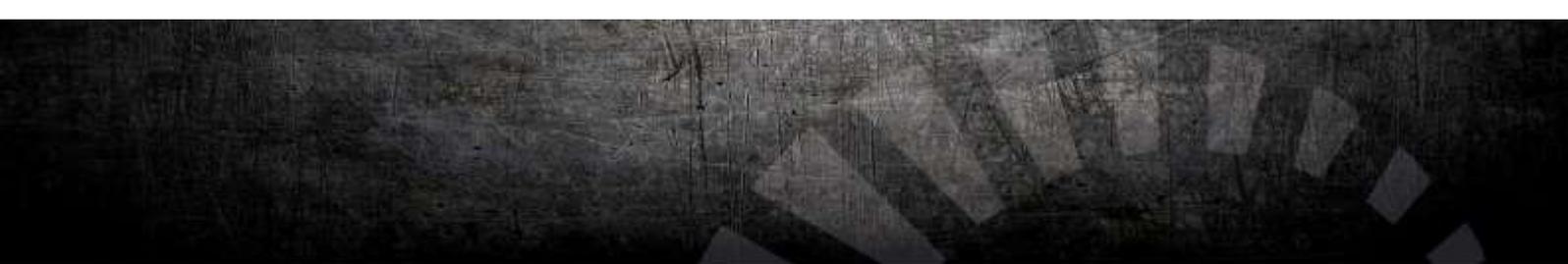
Sie können in dem PELVAC Holzpellet auf eine Länge bis zu 35 mm und einen Durchmesser bis zu 8 mm und max. 1 % staub verwenden.

1.7 Stromverbrauch:

PELVAC verwendet ungefähr 10 kW / Tonne Pellets die von Silo – Silo transportiert werden.

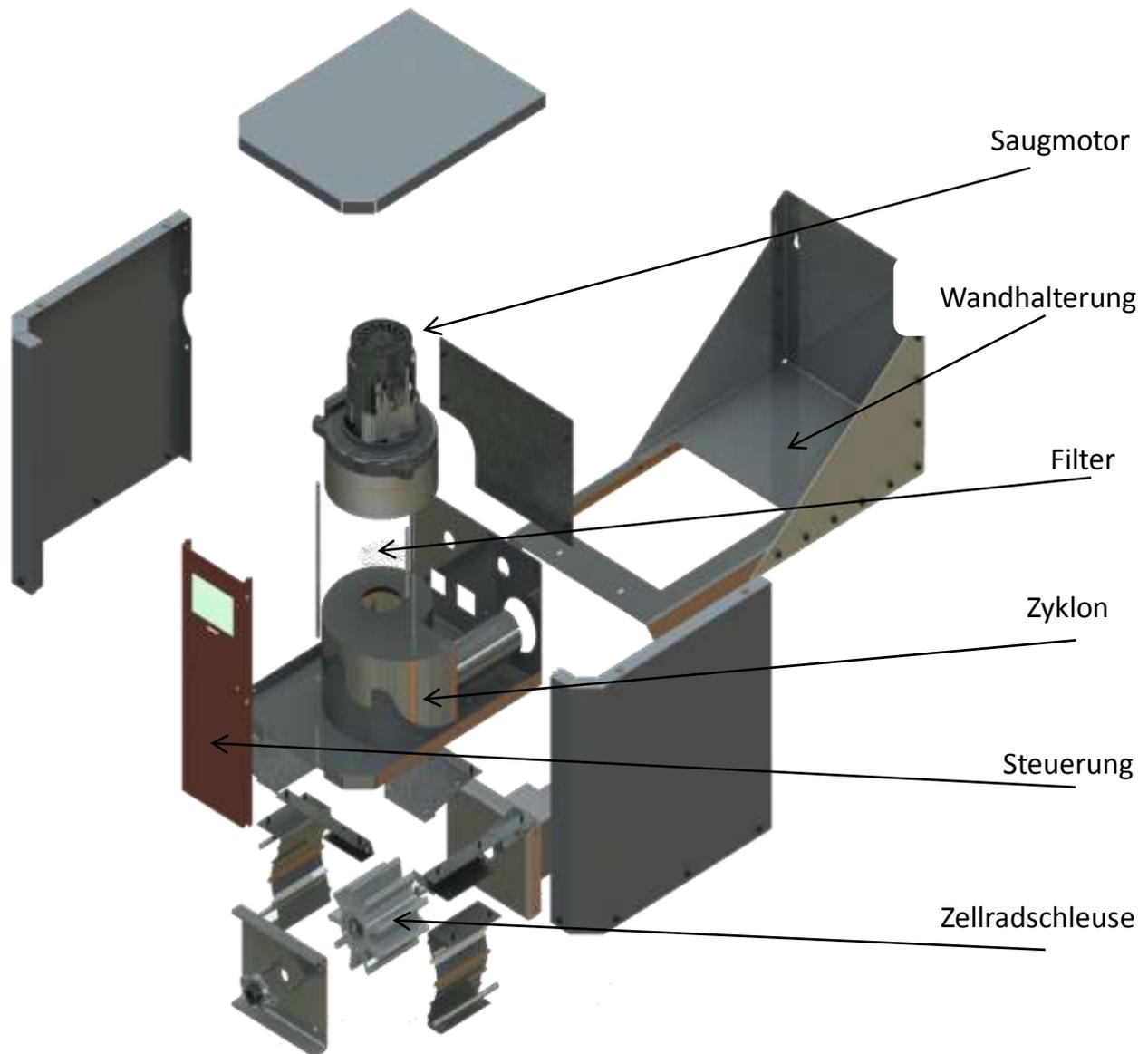
1.8 Bodenschnecke:

In der Bodenschnecke ist ein kleiner Getriebemotor montiert. Er ist an wenn gesaugt wird, und er sichert eine gleiche Zufuhr von Pellets.



2. TECHNISCHE DATEN:

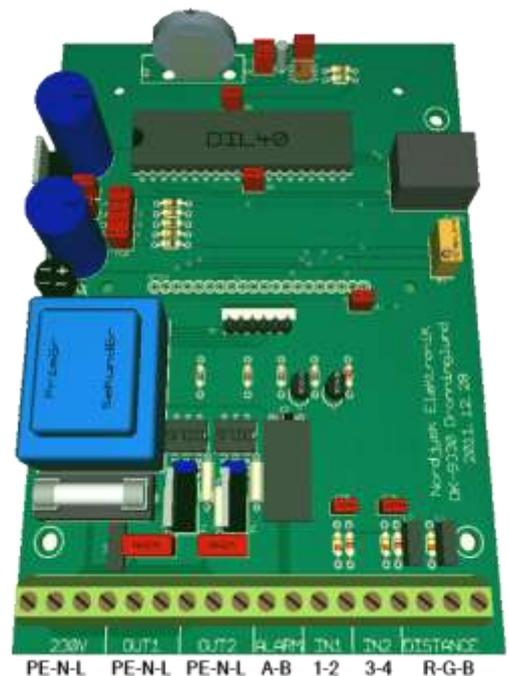
2.1 Technische Daten



2. TECHNISCHE DATEN:

2.2 Technische Daten

	Standard
Vakuummotor	600w
Zellradschleuse Motor	20w
Schlauch Diameter	50mm
Max Hubhöhe	2,5m
Max. Abstand mit festen Rohren	15m
Kapazität	bis zu 60 kg/Stunde
Lärm	70dB
Anschluss VAC / Hz	230/50
Bodenschnecke Motor	60w
Stromverbrauch / Tonne	10kW
Max. Länge der Pellets	35mm
Max. Durchmesser der Pellets	8mm
Max. Staub in Pellets	1%

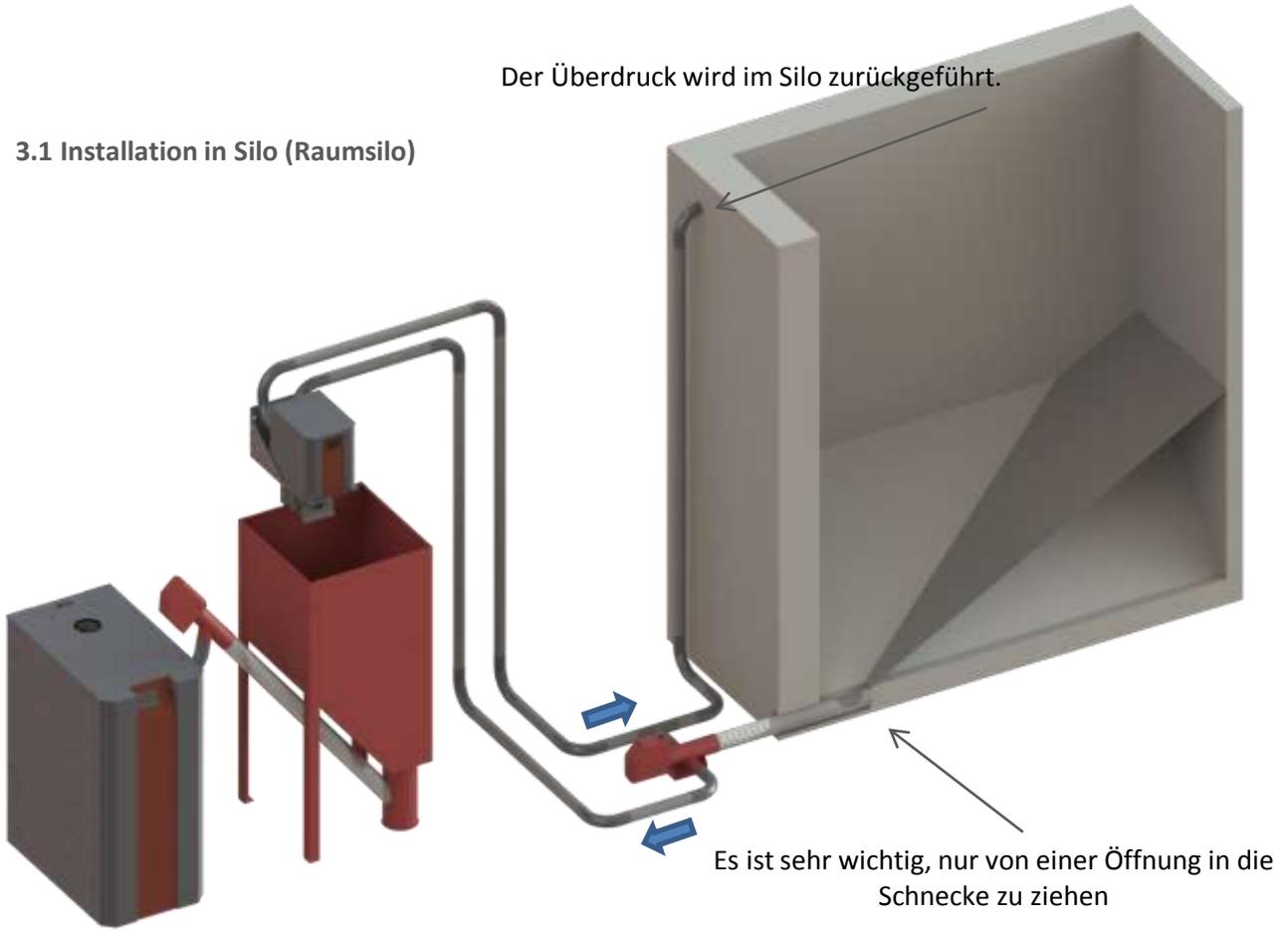


2.3 Leiterplatte

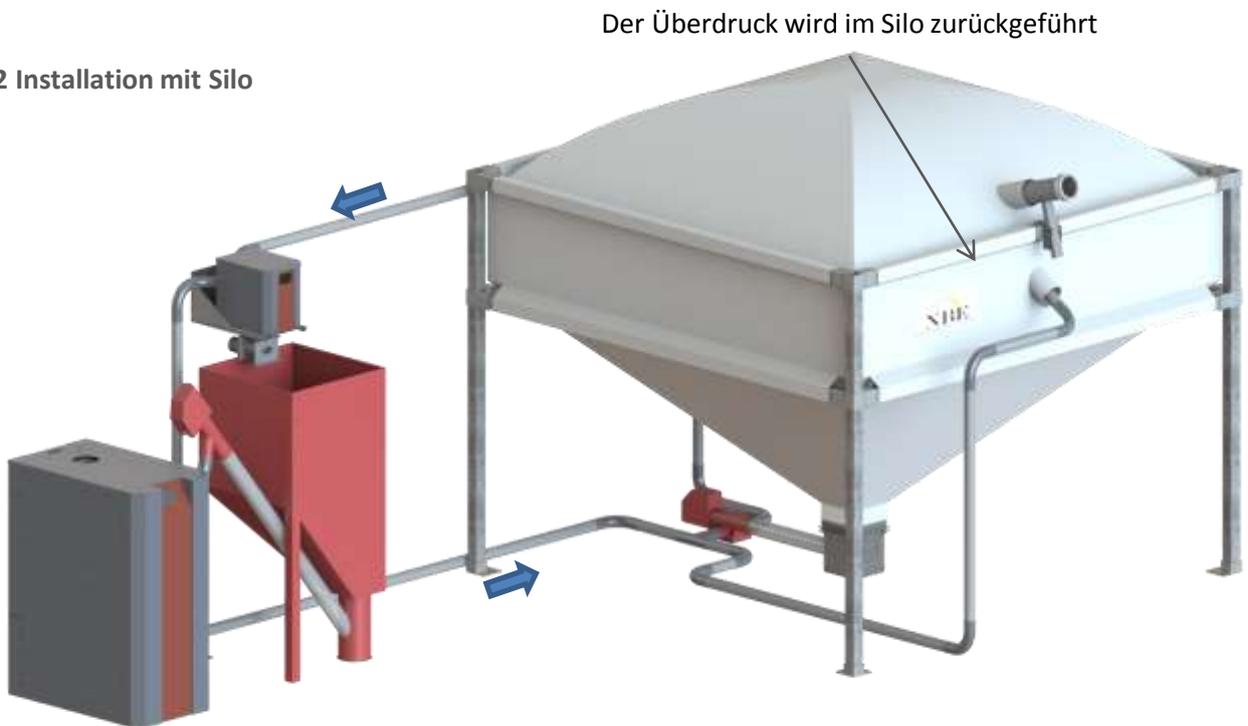
AUSSTATTUNG	EIN / AUSGANG	ANSCHLUSS
Versorgung	230V	PE / N / L
Sauger	OUT1	PE / N / L
Bodenschnecke	OUT2	PE / N / L
Alarm	ALARM	A / B
Schalter Zyklon	IN1	1 / 2
Wird nicht verwendet	IN2	3 / 4
Entfernungsmesser	DISTANZ	Rot / Grün / Blau

3. INSTALLATION:

3.1 Installation in Silo (Raumsilo)



3.2 Installation mit Silo



4. BEDIENUNG:

4.1 Bedienung:

HAUPTMENÜ
TRANSPORT
ZEIT
VERBRAUCH
DIVERSE
LOG
MANUELL



TRANSPORT

Laufzeit	30 min
Snecke	100 %
Abstand start	30 cm
Abstand Stop	25 cm

MAX Laufzeit:

Die maximale Laufzeit bis die Pellets außerhalb der gemessene Nähe sind (über 100 cm).

Wenn die Pellets innerhalb des Bereichs sind, wird der Abstand um 1 cm / 10 min reduziert, sonst zeichnet die Meldung: "Keine Pellets".

Externe Schnecke:

% Laufzeit auf der Bodenschnecke, damit die Zellradschleuse nicht blockiert wird.

Abstand Start:

Das System startet wenn der Abstandsmesser diese Wert erreicht hat.

Abstand Stop:

Das System hält wenn der Abstandsmesser diese Grenze erreicht.

4. BEDIENUNG:

4.2 Bedienung:

HAUPTMENÜ
TRANSPORT
ZEIT
VERBRAUCH
DIVERSE
LOG
MANUELL

ZEIT	
MO-FR Start 1	12.05
MO-FR Start 2	OFF
MO-FR Start 3	OFF
SA-SO Start 1	OFF
SA-SO Start 2	OFF
Die Uhr einstellen	9.35
Der Wochentag einstellen	SAM
Das Datum einstellen	25
Der Monat einstellen	2
Das Jahr einstellen	15

- MO-FR Start 1-3:** Wählen Sie wann der Vakuumtransport laufen muss, Sie können 3 Zeitpunkte/Tag Montag bis Freitag wählen.
Das System läuft bis es zum ersten Mal gefüllt ist.
(Der Kapazitätssensor / Abstandmesser registriert wann das Silo gefüllt ist.)
- SA-SO Start 1-2** Wählen Sie wann der Vakuumtransport laufen muss, Sie können 3 Zeitpunkte/Tag Samstag bis Sonntag wählen.
Das System läuft bis es zum ersten Mal gefüllt ist.
(Der Kapazitätssensor / Abstandmesser registriert wann das Silo gefüllt ist)
- Die Uhr einstellen:** Einstellung der Uhr.
- Der Wochentag einstellen:** Angabe des Wochentages.
- Das Datum einstellen:** Angabe des Datums.
- Der Monat einstellen:** Angabe des Monats.
- Das Jahr einstellen:** Angabe des Jahres.

4. BEDIENUNG:

4.3 Bedienung:

HAUPTMENÜ
TRANSPORT
ZEIT
VERBRAUCH
DIVERSE
LOG
MANUELL

VERBRAUCH	
Nachfüllung	1950
Nachfüllungen löschen	NEIN
Verbrauch kWh	34,5
Verbrauch auf Null stellen	NEIN
Zeit Vakuum	35

Verbrauch kWh: Angabe wie viele kWh das System verwendet hat.

kWh auf Null stellen: Stellt den Messer "Verbrauch kWh" auf Null

Vakuum: Angabe wie viel der Vakuummotor verbraucht

Zellradschleuse: Angabe wie viel der Vakuummotor verbraucht

Schnecke: Angabe wie viel der Vakuummotor verbraucht

Timer Vakuum: Angabe der Stunden, die der Vakuummotor gelaufen ist (erwartet: ungefähr 500 Stunden)

4.4 Bedienung:

HAUPTMENÜ
TRANSPORT
ZEIT
VERBRAUCH
DIVERSE
LOG
MANUELL

DIVERSE	
Sprache	ENGLISCH

Sprache: Angabe der Sprache, Sie können Dänisch, Englisch usw. wählen.

4. BEDIENUNG:

4.5 Bedienung:

HAUPTMENÜ
TRANSPORT
ZEIT
VERBRAUCH
DIVERSE
LOG
MANUELL

LOG: Die letzte 50 Ereignisse werden hier registriert.

LOG		
1 MON	05.34	Drift
2 MON	03.55	Drift
3 SON	22.45	Drift
4 SON	21.34	Drift
5 SAM	23.55	Drift
6 SAM	20.12	Drift

4.6 Bedienung:

HAUPTMENÜ
TRANSPORT
ZEIT
VERBRAUCH
DIVERSE
LOG
MANUELL

Austrag aktivieren: Den Bodenschneckemotor manuell aktivieren, z.B. dabei die Funktion zu testen.

Vakuum aktivieren: Den Vakuummotor manuell aktivieren, z.B. dabei die Funktion zu testen.

Timeout: Der Ausgang wird nach 2 min. ohne Aktivität ausgeschaltet.



5. FAQ:

Lärmt der Vakuumtransport?

Der Transport von Pellets lärmt sehr. Wünschen Sie keinen Lärm während dass Sie schlafen, kann der Timer in der Steuerung mit Vorteil verwendet werden. Eventuell kann der Vakuum während Ihres Arbeitstages laufen.

Staubt der Vakuumtransport?

Der Vakuumtransport ist ein geschlossenes System. Jedoch kommt der Überdruck zurück in das Silo, und wenn das Silo nicht 100 % dicht ist, kann Staub entweichen.

Wie weit können sie Pellets transportiert werden?

NBE empfiehlt bis zu 15 m, wenn feste Rohre verwendet werden und die Pellets nicht zu hoch transportiert werden.

Wie hoch können die Pellets transportiert werden?

Die Transporthöhe verringert die Saugfähigkeit sehr und ist so weit möglich zu minimieren. Jedoch kann ohne Probleme 2,5 m transportiert werden. Wenn mehr Vakuum benötigt wird, ist ein kräftigeres Modell auf 1000 Watt erhältlich und verstärkt den Zug um 30 %.

Wie viel kostet es 1 Tonne Pellets zu transportieren?

Erfahrungen sagen uns ungefähr 3 Euro/Tonne (bei 30 cent/kWh)

Wie oft ist das Vakuumfilter zu reinigen?

Normalerweise ist Reinigung nicht notwendig, jeder Pellet ist aber unterschiedlich und bei Betriebsausfall ist das Filter immer zu kontrollieren. Gibt es einen Betriebsausfall aufgrund des Filters ist es öfters zu reinigen.

Wie oft ist der Vakuumsauger zu wechseln?

Der Vakuumsauger hat eine Lebensdauer von ca. 500 Betriebsstunden. Es wird empfohlen den Vakuummotor komplett mit Lager und Schaufelrad auszuwechseln, da diese Teile sehr stark beansprucht werden.

Ist Staub in den Pellets ein Problem?

Normalerweise nicht wenn der Staubinhalt unter 1 % ist.

Geht der Zyklon ohne Metallfilter?

Nein! Der Metallfilter schützt den Vakuumsauger von den Pellets. Pellets in dem Sauger würde ihn schaden.

Wie funktioniert der Abstandsmesser?

Der Messer funktioniert durch Ultraschall. Ein Lautsprecher überträgt einen Schall und ein Lautsprecher fängt den reflektierenden Schall auf, die Zeit wird gemessen und wird in einem Abstand zu den Pellets umgesetzt.

Wo bekomme ich die transparente Rohre?

Die bekommen Sie bei Ihrem NBE Händler.

Wo bekomme ich Biegungen für 50 mm Rohre?

Bei Ihrem SHK-Händler oder in einem Baumarkt erhalten Sie PP graue Abflussrohre. Sie sind preisgünstig und die Biegungen vertragen ungefähr 10 Tonne Pellets. Darüber hinaus können auch PVC-Rohre verwendet werden, die dicker sind und dadurch haltbarer sind. PVC-Rohre können Sie aber nicht bei Ihrem NBE-Händler erhalten.

6. PROBLEMLÖSUNGEN:

Pellets sind in der Zellradschleuse eingefangen.

1. Die Zellradschleuse % im Menü TRANSPORT senken, damit die Zellradschleuse nicht überladen wird.
2. Kontrollieren Sie, dass die Pellets unter 35 mm lang sind.

Es gibt keine / abwesende Saugwirkung auf das System.

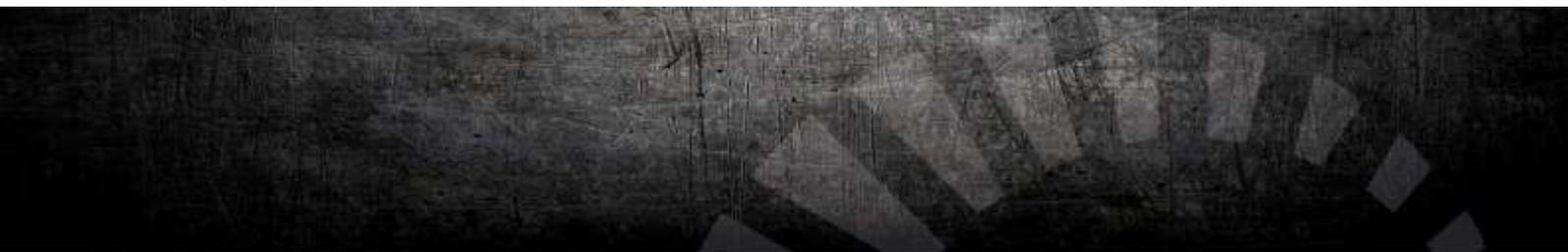
1. Kontrollieren Sie die Anlage für Undichtigkeiten bei Sammlungen usw. Die Anlage muss 100 % dicht sein.
2. Reinigen Sie das Filter für Staub.
3. Kontrollieren Sie, dass die Laufzeit nicht so lang dauert, dass der Zyklon mit Pellets überladen wird.
4. Kontrollieren Sie, dass die Hubhöhe nicht über 3,5 m ist.
5. Kontrollieren Sie, dass der Transportweg nicht länger als 15 m ist.
6. Kontrollieren Sie, dass die Rohre die gleiche Dimension auf 50 mm haben.

Das System ist ohne Strom.

1. Sichern Sie sich, dass der Strom eingeschaltet ist.
2. Prüfen Sie, ob die Sicherung (7A) in der Steuerung rausgeflogen ist. Sie ist in dem Fall zu wechseln.

Der Austrag kann das Silo nicht vollständig entleeren.

1. Sicherstellen Sie, dass die Seiten im Raum über 45 Grad sind.
2. Sicherstellen Sie, dass max. 1 % Staub in den Pellets zu finden ist.



7. GEFAHR UND RISIKO:



Berühren Sie nie den Brenner und die Schnecke wenn das System an ist. Es gibt keine Vorwarnung bevor diese anfangen



Das System wird mit elektrischem Strom auf 230V/50Hz versorgt. Eine unkorrekte Installation oder falsche Reparatur können lebensgefährlichen elektrischen Schlag verursachen.

Der elektrische Anschluss muss von der Person, die richtigen Fähigkeiten und Kompetenzen hat, durchgeführt werden.

Ausführung einer elektrischen Installation muss im Einklang mit den geltenden Vorschriften genommen werden. Schalten Sie immer das System aus bevor Sie mit der Wartung und Service anfangen. Das System muss an einen separaten Stromkreis angeschlossen werden, die mit einem geeigneten Schutzschalter und RCD ausgestattet ist.



Klettern Sie nie in einem Pelletsilo ohne Lüftung ein, da giftige Gase sich im Silo sammeln können und tödlich sein können.



Lesen Sie immer die Bedienungsanleitung vor der Montage und Reparatur der Anlage, wenn nötig suchen Sie professionelle Hilfe.



Das System darf nur von kundigen Personen bedient werden. Sind Sie in Bezug auf sichere Anwendung des Kessels unsicher, bitte kontaktieren Sie den Fachhändler.



8. CE KENNZEICHUNG

Wir bestätigen hiermit, dass dieses Produkt in Übereinstimmung mit folgenden Direktiven produziert worden ist:

Richtlinie über Niederspannungsgeräte
Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit
ErP-Richtlinie

2006/95/EC
2004/108/EC
2009/125/CE



Dieses auf den Produkten angegebene Symbol bestätigt, dass die Produkte in Übereinstimmung mit obenstehende Richtlinien produziert worden ist.

9. Hersteller

NBE Production A/S
Kjeldgaardsvej 2
9300 Sæby
DENMARK
0045-88209230
www.nbe-global.dk



NBE

PRODUCTION A/S
Kjeldgaardsvej 2
9300 SÆBY
Tlf. 8820 9230
CVR nr. 34 89 03 23
www.nbe.dk

